

Co-botic™ 1700

# Mein Orientierungssinn ist unvergleichlich.



Schneller



Sauberer



Umweltfreundlicher

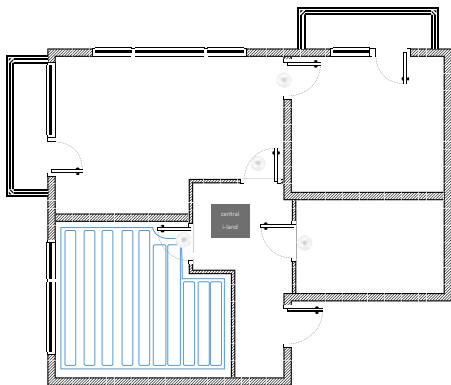


Sicherer



Besser

**KENTER**



### Gebäudeplanung

Sie können mehrere co-botic™ 1700 in einem Raum einrichten. Setzen Sie die Maschine an der Eingangstür ab und schalten Sie sie ein. Sie kehrt automatisch zum Ausgangspunkt zurück.



### Dockstation

Damit ein System für Entsorgung und Reinigung aufgebaut werden kann, wird der co-botic™ 1700 in Kombination mit einer zentralen Entsorgungsstation angeboten.

Die Maschine findet den Weg zur Dockingstation selbstständig und entleert dort den Schmutzbehälter.

### Flexibilität ist der Schlüssel

Die leistungsfähige Fernbedienung gehört zum Lieferumfang des co-botic™ 1700. Sie können die Fernbedienung anstelle der App verwenden, um die autonome Reinigung eines Raums zu starten.



### Integrierter Staubbehälter

Der co-botic™ 1700 enthält einen kleinen Staubsammler, der problemlos gewechselt werden kann.



### Verwenden der App

Sie können den Einsatz des co-botic™ 1700 mit der professionellen i-team-App planen. Sie können den Raum in Zonen unterteilen und die Daten zur täglichen Nutzung aus der App abrufen. Zudem können Sie virtuelle Begrenzungen definieren, um das Gerät möglichst präzise zu steuern.



# Co-botic™ 1700



Schneller

Ich bin schneller, weil ich 270 Minuten ununterbrochen arbeite. Nach dem Laden bin ich wieder einsatzbereit ... für die nächste Runde.



Sauberer

Ich kann Ihrem Programm folgen. Oder mich selbst für bestmögliche Reinigung programmieren. Oder Ihre Anweisungen befolgen.



Umweltfreundlicher

Ich bin auf möglichst präzises und effizientes Staubsaugen programmiert. So wird jedes Watt zum Reinigen verwendet ... und nichts verschwendet. Während ich pro Stunde nur 50 W verbrauche, benötigen alternative Lösungen bis zu 1000 W.



Sicherer

Keine Kabel = weniger Sturzgefahr. Kann auch in dunklen Räumen und nachts eingesetzt werden.



Besser

In der Zwischenzeit können Sie sich anderen Aufgaben widmen. Sie haben das geschulte Auge, das für perfekte Reinigungsergebnisse unerlässlich ist. Sie können sich auf die Details konzentrieren.



QR-Code der App

# Technische Spezifikationen

	Co-Botic™ 1700
Nennleistung	50 W
Spannung	14,4 V
Saugleistung	2700 Pa/1600 Pa (Leistung)/1200 Pa (Standard)/600 Pa (Leise)
Laufzeit	270 Minuten
Ladezeit	240 Minuten
Lautstärke	73 dB/67 dB/65 dB
Geschwindigkeit	0,3 m/s
Überwindbare Hindernisse	20 mm
Max. Neigung	15°
Volumen des Staubbehälters	400 ml
Gereinigte Fläche	Leise: 160 m²/Standard: 120 m²/Leistung: 100 m²
Reinigungseffizienz	80%
1/min Hauptbürste	1300/min
1/min Seitenbürste (sauber)	230/min ± 15 %
1/min Seitenbürste (Aufbereitung)	120/min ± 15 %
Akku	16,8 V/5200 mAh
Abmessungen	350 × 350 × 98

## Der Augenschein überzeugt

Vereinbaren Sie einen Termin für eine Demonstration, um zu erleben, wie i-team Ihre Reinigungsarbeiten revolutionieren kann. Sie werden begeistert sein.



### i-team Global HQ

Hoppenkuil 27B  
5626 DD  
Eindhoven  
Niederlande

hello@i-teamglobal.com  
+31 (0)40 266 24 00

i-teamglobal.com

INQUIRE. INNOVATE. INSPIRE



Kenter Bodenreinigungsmaschinen  
Vertriebs- und Service GmbH

Günzburger Straße 60 Tel. 0821-2799-0  
89340 Leipheim

info@kenter.de  
www.kenter.de

**KENTER**