

Q-be

Speziell für Ihre Bedürfnisse entwickelt



„Good“



„Better“



„Best“

PRIME PARTNER

KENTER

Q-be

Für Sie entwickelt – das neuartige und innovative Saugerkonzept „The Q-be – good / better / best“. Die Zielsetzung für Kenter lautete, einen preiswerten und dennoch hoch innovativen Kesselsauger zu entwickeln, welcher unseren Kunden einen echten Nutzen im täglichen Einsatz bietet. Dabei wurde der Qualitätsstandard auf ein neues Niveau gehoben mit entscheidenden Vorteilen für die Nachhaltigkeit und die Wirtschaftlichkeit.

Mit dem Saugerkonzept hat der Kunde die Möglichkeit unter drei Varianten einen für sich passenden Sauger zu wählen. Mit der innovativen Saugerreihe Q-be stellt die Firma Kenter im gleichen Zug ein innovatives und besonderes Konzept vor, denn Sie haben die Wahl zwischen 3 Zubehöropaketen, welche Sie zu einem Saugermodell kombinieren können. Somit konfigurieren Sie einen Sauger nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen.



„Good“



„Better“



„Best“

Modell „Good“

- ★ solider Motor
- ★ robustes Gehäuse
- ★ geschützte, innenliegende Räder
- ★ ergonomischer Tragegriff
- ★ großer An-/Ausschalter
- ★ 10 m verzwirbelfreies Netzkabel
- ★ Kaltgerätestecker
- ★ Parkpositionshalter
- ★ Kabelfach und Zubehöralterung
- ★ bedruckbare Fläche für Kundenlogo

Modell „Better“

- + schnell und einfach wechselbarer High-End Motor
- + weiche gummierte Räder
- + 12 m verzwirbelfreies Netzkabel
- + beuchteter An-/Ausschalter
- + Hi-/Low Motorschaltung
- + Akustiksignal für Staubbeutelüllstand
- + illuminierte Fläche für Ihr Kundenlogo

Modell „Best“

- + schnell und einfach wechselbarer
- + High-End Motor
- + weiche gummierte Räder
- + 12 m verzwirbelfreies Netzkabel
- + beuchteter An-/Ausschalter
- + Hi-/Low Motorschaltung
- + Akustiksignal für Staubbeutelüllstand
- + illuminierte Fläche für Ihr Kundenlogo

Wählen Sie unter folgenden **Zubehörpaketen:**

Zubehörpaket „**Economy**“

2 m formstabiler Saugschlauch, Handbogenrohr, 2 x 0,5 m Saugrohr, Kombibodendüse *Standard*, Fugen- und Polsterdüse, Papierfilterbeutel

Zubehörpaket „**Business**“

2,5 m formstabiler Saugschlauch, Handbogenrohr, 2 x 0,5 m Saugrohr, Kombibodendüse *Quality*, Fugen-, Polster- und Pinselrunddüse, verschließbarer Papierfilterbeutel

Zubehörpaket „**First**“

3 m formstabiler Saugschlauch, Handbogenrohr mit weichem Griff, Teleskopsaugrohr, Kombibodendüse *Quality*, Fugen-, Polster- und Pinselrunddüse, Microfaserfilterbeutel



Sauger „**Good**“

Sauger „**Better**“

Sauger „**Best**“

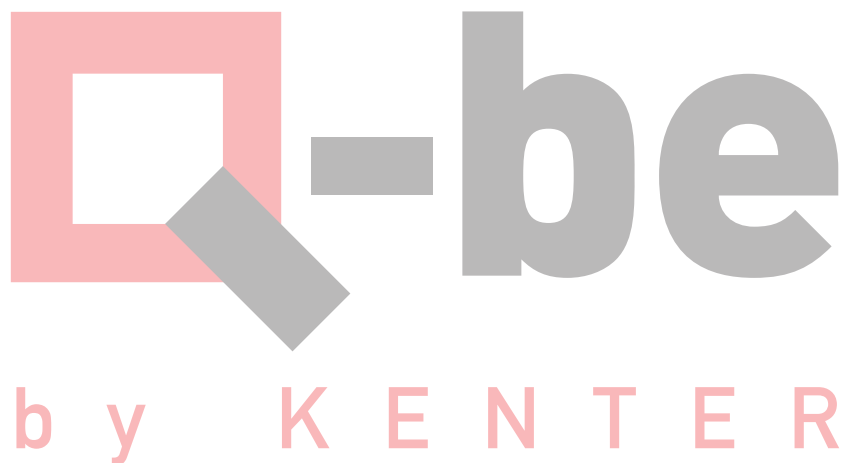


ERHÄLTlich AB 2020

Vorraussichtliche technische Daten

Sauger		Q-be „Good“	Q-be „Better“	Q-be „Best“
Lagerhaltig		immer	immer	
Netzspannung	V	230	230	
Leistung	W	800	800	
Luftmenge	l/s	42	45	
Wassersäule	mm/H ² O	2039	2141	
Behälterinhalt	l	15	15	
Füllmenge	l	11	11	
Kabellänge	m	10	12	
Saugschlauchlänge	m	je nach Zubehörpaket	je nach Zubehörpaket	
Saugrohrdurchmesser	mm	32	32	
Standard Filter		Stofffilter, Schwammfilter (Abluftfilter)	Patronenfilter, Kassettenfilter (Abluftfilter)	
Filter optional		HEPA- und ULPA-Filter	HEPA- und ULPA-Filter	
Gewicht	kg	7	7,5	
LxBxH	cm	46,5 x 41,5 x 48,5	46,5 x 41,5 x 48,5	
Schallleistungspegel	dB (A)	71	69	

Technische Daten folgen



Überzeugen Sie sich selbst von der Leistungsstärke und Vielfältigkeit der Q-be Modelle unter <https://kenter.de/produkte/q-be>

kenter.de



facebook.com/KenterGmbH



Kenter Bodenreinigungsmaschinen
Vertriebs- und Service GmbH

Günzburger Straße 60
89340 Leipheim

Tel. 08221 - 2799 - 0 info@kenter.de
www.kenter.de

KENTER